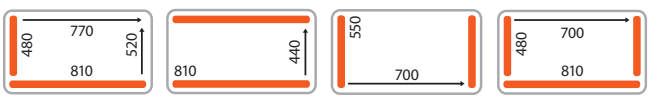
TITAN-F 800

Spécification

Dimensions int. de la chambre	845 x 600 x 210 mm*
Dimensions hors tout	900 x 900 x 1100 mm*
Longueur de scellage	480 / 550 / 810 mm
Pompe à vide	63 m^3 / h ou 100 m^3 / h
Poids	252 kg ou 270 kg
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Largeur x profondeur x hauteur
** Voltage spécifique sur demande

Système de scellage



Le nombre et la position de la barre de scellage peuvent être définies individuellement.

Caractéristiques de la qualité BOSS

made in Germany

Longévité

Les machines d'emballage sous vide BOSS sont fabriquées exclusivement à partir de matériaux haut de gamme: de l'acier inoxydable, des éléments étanches aux projections d'eau et des pompes haute performance Busch 100 % « Made in Germany ». Une construction claire, une technique robuste et un design bien pensé garantissent un fonctionnement de longue durée.

Convivialité d'utilisation

Notre commande par capteur Z 3000 permet un réglage simple et précis des principaux paramètres d'utilisation. Les valeurs préréglées peuvent être de nouveau consultées par le biais de la fonction de stockage. La construction ergonomique et bien pensée des machines permet un travail convivial et assure des résultats d'emballage optimaux.

Scellage

La parfaite interaction de la pression de soudure, de la température et de la durée de scellage assure des résultats de soudure optimaux. Nos systèmes de soudure haute pression assurent des soudures homogènes, même avec des types de sachet plus épais. Pour éviter la propagation inutile de germes, la machine peut être équipée d'un système de soudage-découpe.

Service et nettoyage

La convivialité de nettoyage de nos machines est le principe de base de leur conception. La construction en plateau des chambres à vide ainsi que les systèmes à pression sans câble permettent un nettoyage simple des surfaces de travail. Les différents composants sont facilement accessibles et clairement disposés. Un programme de service assiste la fonctionnalité de votre pompe à vide.

TITAN-F 800

Structure de la machine

Couvercle stable en acier inoxydable – avec vitre pour la surveillance du processus sur demande

Dispositif d'aspiration protégé

Plaques d'insertion pour la réduction du volume et le réglage de la hauteur

Système de scellage pneumatique sur le plan de travail

Mécanisme de fermeture du couvercle

Plan de travail de type plateau

Commande conviviale par capteur Z 3000 avec fonction de sauvegarde des programmes

4 roulettes solides en acier inoxydable, dont 2 réglables

Machine roulante prête à brancher avec pompe à vide intégrée

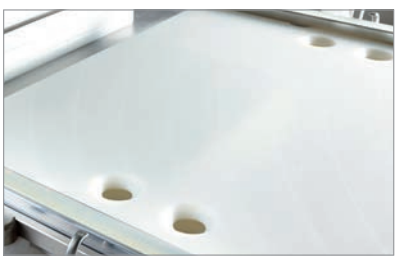
Couvercle et chambre

La construction stable du plateau de la table de travail en acier inoxydable assure une facilité de nettoyage optimale.
Le couvercle est fabriqué en acier inoxydable haut de gamme.

Chambre

Avantages
- Qualité des soudures d'angles sensibles à l'encrassement
- Construction en plateau facile à nettoyer particulièrement adaptée pour les applications industrielles
- Unité de soudure et de gazage amovible

Plaques d'ajustement



Avantages
- Réglage optimal de la hauteur
- Réduction du volume d'air de la chambre
- Réduction du temps de mise sous vide
- Encoches pour une manipulation facile
- Composées de matériaux PE robustes et adaptées pour les produits alimentaires
- Angles arrondis pour une manipulation facile et sécurisée
- Lavables au lave-vaisselle

Couvercle en acier inoxydable

Avantages
- Modèle de couvercle ergonomique
- Différentes hauteurs disponibles
- Joint à lèvre en silicone pour une fermeture simple du couvercle
- Installation du système de soudure dans le couvercle pour un nettoyage facile
- Systèmes de soudure faciles à désinstaller

© Helmut Boss Verpackungsmaschinen KG · Zum Wingert 5 · D-61352 Bad Homburg · Tel. +49 (0) 6172 457097 · Fax +49 (0) 6172 44139
www.vacuum-boss.com · info@vacuum-boss.com

Boss Vakuum

TITAN-F 800

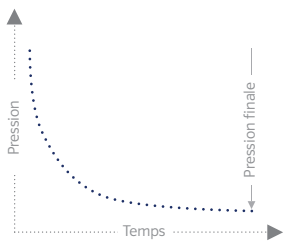
Commande

Notre commande par capteur Z 3000 est munie d'un capteur de vide de précision et permet un réglage précis des principaux paramètres d'exploitation: vide, gaz et scellage.

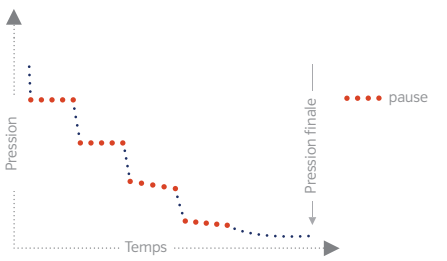
Avantages

- Convivialité
- 99 programmes mémorisables
- Représentation claire de chacun des paramètres
- Fonction break pour l'interruption immédiate du processus du vide
- Capteur H^2O, détection du point d'ébulition pour l'emballage automatique de produits liquides, réglable selon les exigences des clients
- Fonction d'arrêt rapide pour l'emballage de liquides
- Fonction de vide par palier pour les produits à gazage lent
- La mise sous vide cyclique permet des rinçages du sac sous vide
- Programme « Viande rouge » pour des emballages dans des sachets rétractables
- Fonction marche continue (DAL) – programme de service pour le nettoyage automatique de la pompe à vide
- Barres de soudure activables individuellements
- Panneau de commande étanche aux projections d'eau
- Fonction « Soft Air » pour la remise en atmosphère délicate réglable
- Réglage précis des soudures: temps de soudure, temps de refroidissement, de compression et de remise en atmosphère
- Compteur d'heures pour la surveillance des intervalles de maintenance

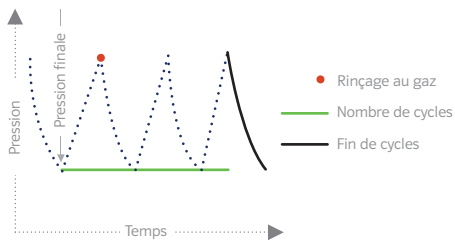
Évacuation contrôlée par la pression d'extrémité avec fonction d'arrêt automatique



Vide progressif



Vide cyclique

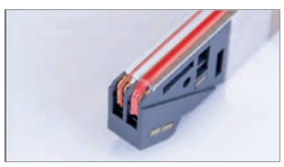


Systèmes de soudure

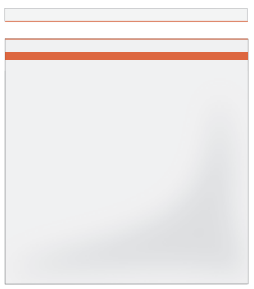
Double soudure

Fil double plat: 6 x 0,3 mm

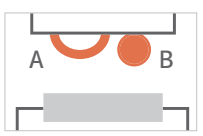
Soudure-coupure simple



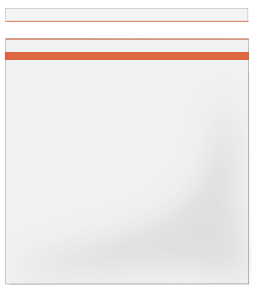
Diamètre fil rond: 1,2 mm Ø
Fil plat: 4 x 0,2 mm



Soudure-coupure réglable individuellement



Diamètre fil rond: 1,2 mm Ø
Fil plat: 4 x 0,2 mm



Soudure supérieur / inférieur

Fil plat supérieur: 8 x 0,2 mm
Fil plat inférieur: 6 x 0,2 mm

Boss Vakuum

TITAN-F 800

Pompe à vide BUSCH

Nos machines d'emballage sous vide BOSS sont équipées de pompes à vide à huile, à palettes rotatives et performantes de la société Busch.

Avantages

- Réduction de la teneur en oxygène jusqu'à 0,1 % max.
- Niveau constant et élevé du vide
- Conservation optimale de produits sensibles à l'humidité et/ou à l'oxygène
- Garantie dans la durée des pièces de rechange
- Construction facile à entretenir
- Technique parfaitement élaborée et durable «Made in Germany»
- Vanne gaz-charge pour l'extraction de grandes quantités de vapeur

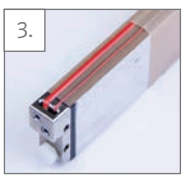
Caractéristiques

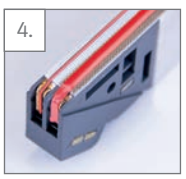
Débit d'air nominal	63 m^3/h	100 m^3/h
Pression finale en mbar	0,1	0,1
Puissance moteur en kW *	~ 2	~ 2,7
Vitesse nominale du moteur (tours par minute)	1500	1500
Niveau de pression acoustique (ISO 2151) en dB	64	65
Capacité de remplissage d'huile (litres)	1	2

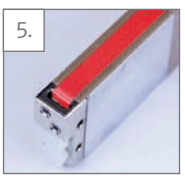
* selon l'alimentation

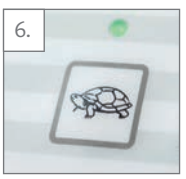
Options

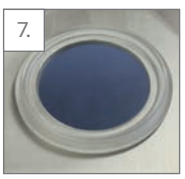
1. Couvercle plus haut (280 mm)
2. Injection de gaz avec buses longues en acier fin (barre courte: 3 buses / barre longue: 5 buses) ou à souhait
3. Soudure-coupure simple
4. Soudure-coupure réglable individuellement
5. Soudure supérieur / inférieur (pas livrable en combinaison avec soudure-coupure réglable individuellement)
6. Remise en air progressive
7. Vitre dans le couvercle
8. Pompe 100 m^3/h, triphasé, 230/400 V, 50 Hz
9. Commande attachée latéralement à la machine par une fixation en acier fin
10. Voie de rouleaux à l'intérieur en acier fin
11. Voie de rouleaux de connexion à l'extérieur en acier fin (10 rouleaux, réglable en haut)
12. Réduction du volume en couvercle (3 plaques avec contours et ses fixations en acier fin)
13. Jeu de pièces d'usure (téflon, fil de soudage, joint de couvercle, silicone pour barre de pression)
14. Emballage d'exportation (palette en bois avec carton solide)

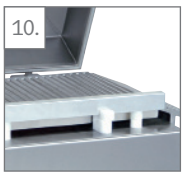


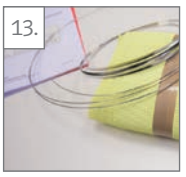












© Helmut Boss Verpackungsmaschinen KG · Zum Wingert 5 · D-61352 Bad Homburg · Tel. +49 (0) 6172 457097 · Fax +49 (0) 6172 44139
www.vacuum-boss.com · info@vacuum-boss.com